

MDS-Vシリーズ 仕様表



項目	単位	MD650WS-V	MD850S-V	MD850WS-V	MD1000WS-V	MD1300S-V
型締機構	-	ダブルトル	ダブルトル	ダブルトル	ダブルトル	ダブルトル
型締力	kN(tf)	6,370 [850]	8,330 [850]	8,330 [850]	9,800 [1000]	12,740 [1,300]
タイバー間隔(H×V)	mm	1,100×1,100	1,100×1,100	1,320×1,320	1,400×1,400	1,450×1,450
金型取付盤寸法(H×V)	mm	1,540×1,540	1,620×1,620	1,840×1,840	1,900×1,900	1,900×1,900
型閉閉ストローク	mm	1,000	1,200	1,200	1,400	1,400
型厚(最小/最大)	mm	400 / 1,040	500 / 1,240	500 / 1,240	500 / 1,240	500 / 1,240
最大型閉間隔(デーライト)	mm	2,040	2,440	2,440	2,640	2,640
エジェクタストローク	mm	200	200	200	200	250
エジェクタカ	kN(tf)	196 [20]	245 [25]	245 [25]	245 [25]	245 [25]

射出装置	項目	単位	i55			i74			i100			i174			i100			i128		
			Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B
射出力	スクリー記号	-	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B
射出力	スクリー径	mm	80	90	100	90	100	112	100	112	120	90	100	112	100	112	120	112	120	132
射出力	理論射出体積	cm³	2,262	2,863	3,534	3,181	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333	3,181	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333	5,911	6,786	8,211
射出力	射出質量(PS)	g	2,081	2,634	3,252	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827	5,438	6,243	7,554
射出力	最大射出圧力	MPa	207	190	155	207	185	150	200	175	150	207	185	150	200	175	150	200	185	150
射出力	最大保圧力	MPa	180	170	140	180	170	135	180	160	135	180	170	135	180	160	135	180	160	135
射出力	射出率	cm³/s	804	1,018	1,257	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696	1,301	1,493	1,807
射出装置	スクリー回転速度	min⁻¹	165	165	165	147	147	147	130	130	130	147	147	147	130	130	130	130	130	130
射出装置	可塑化能力(PS)	kg/h	275	445	462	380	540	560	420	625	655	380	540	560	420	625	655	580	650	630
射出装置	ヒータ容量	kW	39.0			51.0			51.0			56.0			56.0			60.0		
射出装置	冷却水容量(ホッパー口)	L/min	20X32℃						20X32℃						30X32℃					

その他	項目	単位	MD650W-i55A		MD650W-i74A		MD850-i55A		MD850-i74A		MD850W-i74A		MD850W-i100A		MD1000W-i55A		MD1000W-i74A		MD1000W-i100A		MD1300-i74A		MD1300-i100A		MD1300-i128A	
			Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A
設備電源容量	kVA		114	133	130	143	130	143	165	177	190	200	220													
ノズル芯高さ(グラウト代は含んでいません。)	mm		1,485		1,525		1,575		1,575		1,655		1,665.5		1,665.5		1,750									
機械寸法	L	mm	10,469	10,583	10,650	11,095	11,383	11,846	11,406	12,170	12,909	12,159	13,177	13,479												
	W	mm	2,650		2,750		2,970		2,990		3,380		3,380													
	H	mm	2,625		2,841		2,949		2,936		3,016		3,047													
機械質量	ton		45	46	47	48	56	58	63	64	68	79	83	93												

項目	単位	MD1300HWS-V	MD1400HWS-V	MD1800S-V	MD1800HWS-V	MD3000HWS-V
型締機構	-	ダブルトル	ダブルトル	ダブルトル	ダブルトル	ダブルトル
型締力	kN(tf)	12,740 [1,300]	13,700 [1,400]	17,600 [1,800]	17,600 [1,800]	29,400 [3,000]
タイバー間隔(H×V)	mm	1,700×1,450	1,830×1,510	1,850×1,660	2,170×1,660	2,170×1,780
金型取付盤寸法(H×V)	mm	2,150×1,900	2,480×1,970	2,850×2,410	3,175×2,410	3,175×2,630
型閉閉ストローク	mm	1,400	1,500	1,700	1,700	1,800
型厚(最小/最大)	mm	500 / 1,240	650 / 1,300	800 / 1,500	800 / 1,900	900 / 2,060
最大型閉間隔(デーライト)	mm	2,640	2,800	3,200	3,600	3,860
エジェクタストローク	mm	250	250	300	300	350
エジェクタカ	kN(tf)	245 [25]	294[30]	294[30]	294[30]	392 [40]

射出装置	項目	単位	i74			i100			i128			i128			i161			i200																				
			Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B																		
射出力	スクリー記号	-	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B																		
射出力	スクリー径	mm	90	100	112	100	112	120	112	120	132	112	120	132	140	140	150	140	150																			
射出力	理論射出体積	cm³	3,181	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333	5,911	6,786	8,211	5,911	6,786	8,211	9,032	10,160	10,775	12,370	10,775	12,370																		
射出力	射出質量(PS)	g	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827	5,438	6,243	7,554	5,438	6,243	7,554	8,309	9,347	9,913	11,380	9,913	11,380																		
射出力	最大射出圧力	MPa	207	185	150	200	175	150	200	185	150	200	185	150	175	155	182	155	182	155																		
射出力	最大保圧力	MPa	180	170	135	180	160	135	180	160	135	180	160	135	160	135	175	150	175	150																		
射出力	射出率	cm³/s	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696	1,301	1,493	1,807	1,301	1,493	1,807	1,807	2,032	2,032	2,332	2,032	2,332																		
射出装置	スクリー回転速度	min⁻¹	147	147	147	130	130	130	130	130	130	130	130	130	120	120	110	110	110	110																		
射出装置	可塑化能力(PS)	kg/h	380	540	560	420	625	655	580	650	630	580	650	630	700	680	750	730	750	730																		
射出装置	ヒータ容量	kW	51.0			56.0			56.0			60.0			56.0			60.0			71			75			80			85			80			85		
射出装置	冷却水容量(ホッパー口)	L/min	20X32℃						30X32℃						30X32℃						30X32℃																	

その他	項目	単位	MD1300HW-i74A		MD1300HW-i100A		MD1300HW-i128A		MD1400HW-i74A		MD1400HW-i100A		MD1400HW-i128A		MD1800-i128A		MD1800-i161A		MD1800-i200A		MD1800HW-i128A		MD1800HW-i161A		MD1800HW-i200A		MD3000HW-i161A		MD3000HW-i200A	
			Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A	Y	A
設備電源容量	kVA		190	200	220	190	200	220	220	250	250	220	250	250	220	250	250	220	250	250	310	310								
ノズル芯高さ(グラウト代は含んでいません。)	mm		1,666	1,666	1,750	1,750	1,750	1,750	1,950	1,950	1,950	1,950	1,950	1,950	1,950	1,950	1,950	1,950	1,950	2,100	2,100									
機械寸法	L	mm	12,159	13,177	13,479	13,004	13,532	13,834	15,698	16,484	16,978	15,785	16,571	17,065	17,232	17,726														
	W	mm	3,630	3,630	3,630	4,070	4,070	4,070	4,110	4,110	4,110	4,589	4,589	4,589	4,610	4,610														
	H	mm	3,047	3,047	3,131	3,136	3,136	3,136	3,685	3,685	3,685	3,718	3,718	3,718	4,080	4,080														
機械質量	ton		85	91	99	92	98	106	148	165	165	159	176	176	234	234														

注) 1.本仕様はSI単位を使用しています。
 2.理論射出体積は(スクリー直径の断面積)×(スクリーストローク)
 3.射出質量はポリスチレンの場合で、理論射出体積の92%とします。
 4.可塑化能力はポリスチレンの場合の値です。
 5.最大射出圧力・最大保圧力はサイクルによって制限される場合があります。
 6.本表の数値は、予告なしに改良変更することがあります。



Large size all electric type Injection Molding Machine 大型全電動式射出成形機

MDS-Vシリーズ



宇部興産機械株式会社

Value Innovation



①掲載の写真はオプションを含んでおります。②機械の外観及び仕様は改良のために予告なく変更することがあります。③無断転載を禁じます。

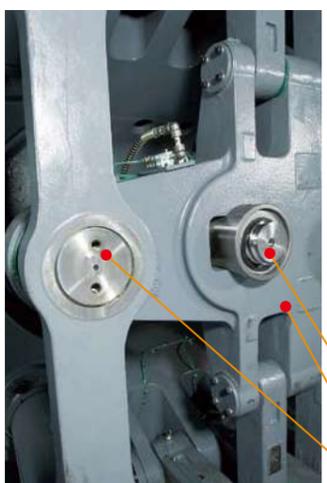
大型射出成形機のリーディングカンパニーである宇部興産機械は、ニイガタマシンテクノ社との共同開発により、1999年に当時、世界最大のMD850S-Ⅲを上市、2003年S-ⅡシリーズにバージョンUPし、さらに2006年にMD3000HWS-Ⅳを上市。常に他社にさきがけ最先端技術を盛り込んだ新シリーズを投入してまいりました。そして大型全電動式射出成形機の基本性能“Value”を革新したS-Vシリーズがここに誕生しました。

高剛性・ワイドプラテン型締構造



ボックス構造とFEM解析を最大限活用し、プラテン及びマシンベースの剛性を大幅に向上させました。特にプラテンはたわみ量を従来機比60%も低減させることで、バリレス化を実現するとともに、さらに従来よりワイド化することで、より大きな金型を搭載することができ、クラスダウンも可能となります。

グリース低減新型ボールネジ



シール性を向上させた新型ボールネジを採用することにより、グリースの消費量を90%低減させ、かつ耐久性が向上しました。さらにグリース飛散が低減され、クリーンな状態を保てます。トグル部及び押出に採用しました。

ボールネジ(高密度シール部)
クロスヘッド
ガイドロッド

電動式安全ドア自動開閉装置



操作側の安全ドアの自動開閉装置に電動式を採用し、かつ標準装備としました。スムーズかつ迅速な動作で、作業性向上に貢献します。従来機より60%速度アップ。さらに成形機本体はエアが不要となります。

低騒音カバー&ベルト



従来機に比べ騒音も大幅に低減し、作業環境向上に貢献します。



精密・安定射出装置



射出ユニット摺動部にリニアガイドを採用し、摺動抵抗を低減し、射出速度の応答性を向上しました。サーボアンプの応答性能向上とともに、よりきめ細かい射出制御が可能となります。

高応答サーボシステム



最新オールデジタルサーボシステム搭載により、従来より高応答制御が可能です。サーボアンプ間の通信に光ケーブルを採用し、外乱、ノイズにさらに強くなりました。さらにコンパクトかつ冷却効率も向上し、信頼性を向上しています。

卓越した省エネ性能

サーボモーターの減速時に発生する電力をS-Ⅳでは一部のみ回生していましたが、S-Vではすべて電源へ回生することにより、付帯装置等で消費され、工場全体の電力を削減でき、CO₂削減に貢献します。

充実の装備、コントローラー



S-Ⅳシリーズでの使い良さをそのままに、さらに機能向上をはかりました。操作性、視認性、耐久性を向上させたタッチパネルディスプレイを採用しました。



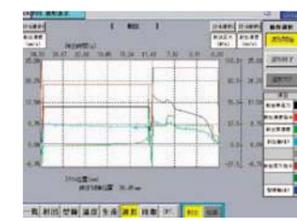
射出・計量設定画面
(最大10速10圧設定)



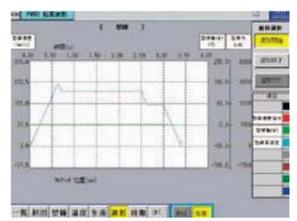
型締・押出設定画面
(型開閉は最大6速設定)



パレル温度設定画面
(ノズル2、パレル5ゾーン)



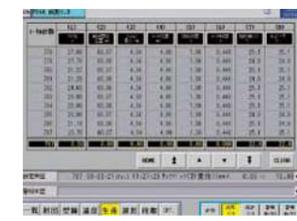
射出波形画面
(速度、圧力の設定、実測表示、重ね書きも可能)



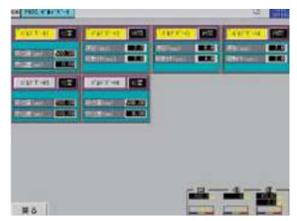
型締波形画面
(速度、型締力の設定、実測表示、重ね書きも可能)



メンテナンス画面
(潤滑動作設定や稼働時間確認)



生産モニター画面
(24項目のデータを1000ショット表示可能)



バルブゲート設定画面(オプション)
(スクリュー位置や射出開始タイマーでの設定が可能)



ホットランナー温度設定画面(オプション)
(設定値、実測値、断線警報表示も可能)