

UBEMAX-UF シリーズ主仕様

項 目		単 位	UF650W				UF850W				UF1000W				UF1300							
型 締 装 置	型締機構	—	ダブルトグル				ダブルトグル				ダブルトグル				ダブルトグル							
	型締力	kN	6,370				8,330				9,800				12,740							
	タイバー間隔 (H×V)	mm	1,100×1,100				1,320×1,320				1,400×1,400				1,450×1,450							
	金型取付盤寸法 (H×V)	mm	1,540×1,540				1,840×1,840				1,900×1,900				1,900×1,900							
	型開閉ストローク	mm	1,000				1,200				1,400				1,400							
	型厚 (最小/最大)	mm	400/1,040				500/1,240				500/1,240				500/1,240							
	最大型開閉隔 (デーライト)	mm	2,040				2,440				2,640				2,640							
	エジェクタ力	kN	196				245				245				245							
エジェクタストローク	mm	200				200				200				250								
射 出 装 置	射出型式	—	i55		i74		i55		i74		i74		i100		i74		i100					
	スクリー記号 (●:標準)	—	A (●)	B	A	B	A (●)	B	A (●)	B	A (●)	B	A	B	A (●)	B	A (●)	B				
	スクリー径	mm	90	100	100	112	90	100	100	112	100	112	112	120	100	112	112	120				
	理論射出体積	cm ³	2,862	3,534	3,927	4,926	2,862	3,534	3,927	4,926	3,927	4,926	5,517	6,333	3,927	4,926	5,517	6,333				
	射出質量 (PS)	g	2,633	3,251	3,613	4,532	2,633	3,251	3,613	4,532	3,613	4,532	5,076	5,826	3,613	4,532	5,076	5,826				
	最大射出圧力	MPa	185	150	180	150	185	150	180	150	180	150	175	150	180	150	175	150				
	最大保圧力	MPa	167	135	162	135	167	135	162	135	162	135	158	135	162	135	158	135				
	射出率	cm ³ /s	954	982	1,100	1,182	954	982	1,100	1,182	1,100	1,182	1,477	1,527	1,100	1,182	1,477	1,527				
	スクリー回転速度	min ⁻¹	165		147		165		147		147		130		147		130					
	可塑化能力 (PS)	kg/h	445	462	540	560	445	462	540	560	540	560	625	655	540	560	625	655				
そ の 他	ヒータ容量	kW	39.0		51.0		39.0		51.0		51.0		52.0		54.0		51.0		52.0		54.0	
	冷却水容量 (ホッパーロ)	L/min	20				20				20				20							
	ノズル芯高さ (グラウド代含まず)	mm	1,485				1,575				1,575				1,666							
	機械寸法	L	m		10.64		11.08		11.21		11.34		12.08		12.74		12.38		12.94			
		W	m		2.68		2.97		2.97		2.99		2.99		3.30		3.30					
		H	m		2.63		2.81		2.81		2.81		2.81		3.10		3.10					
	機械質量	ton	44		47		55		58		60		64		73		77					

項 目		単 位	UF1400HW						UF1800						UF3000HW							
型 締 装 置	型締機構	—	ダブルトグル						ダブルトグル						ダブルトグル							
	型締力	kN	13,720						17,640						29,400							
	タイバー間隔 (H×V)	mm	1,830×1,510						1,850×1,660						2,170×1,780							
	金型取付盤寸法 (H×V)	mm	2,480×1,970						2,856×2,413						3,175×2,630							
	型開閉ストローク	mm	1,500						1,700						1,800							
	型厚 (最小/最大)	mm	650/1,300						800/1,500						900/2,060							
	最大型開閉隔 (デーライト)	mm	2,800						3,200						3,860							
	エジェクタカ	kN	294						294						392							
射 出 装 置	エジェクタストローク	mm	250						300						350							
	射出型式	—	i74		i100		i128		i128		i161		i200		i161		i200					
	スクリー記号 (●:標準)	—	A	B	A	B	A (●)	B	A	B	A (●)	B	A	B	A	B	A (●)	B				
	スクリー径	mm	100	112	112	120	120	132	120	132	132	140	140	150	132	140	140	150				
	理論射出体積	cm ³	3,927	4,926	5,517	6,333	6,786	8,211	6,786	8,211	9,032	10,160	10,775	12,370	9,032	10,160	10,775	12,370				
	射出質量 (PS)	g	3,613	4,532	5,076	5,826	6,243	7,554	6,243	7,554	8,309	9,347	9,913	11,380	8,309	9,347	9,913	11,380				
	最大射出圧力	MPa	180	150	175	150	180	150	180	150	175	155	182	155	175	155	182	155				
	最大保圧力	MPa	162	135	158	135	162	135	162	135	158	140	164	140	158	140	164	140				
	射出率	cm ³ /s	1,100	1,182	1,477	1,527	1,493	1,505	1,493	1,505	1,807	2,032	2,031	2,332	1,807	2,032	2,031	2,332				
	スクリー回転速度	min ⁻¹	147		130		130		130		120		110		120		110					
そ の 他	可塑化能力 (PS)	kg/h	540	560	625	655	650	630	650	630	700	680	750	730	700	680	750	730				
	ヒータ容量	kW	51.0		52.0		56.0		60.0		56.0		60.0		71.0		80.0		85.0			
	冷却水容量 (ホッパーロ)	L/min	20						20						30							
	ノズル芯高さ (グラウド代含まず)	mm	1,750						1,950						2,100							
	機械寸法	L	m		12.56		13.12		13.56		15.28		16.07		16.24		17.24		17.42			
		W	m		4.10						4.10						4.60					
		H	m		3.10						3.80						4.00					
	機械質量	ton	85		89		90		180		200		260		260		260		260			

- 注) 1.本仕様はSI単位を使用しています。
2.理論射出体積は(スクリー直径の断面積)×(スクリーストローク)
3.射出質量はポリスチレンの場合で、理論射出体積の92%とします。
4.可塑化能力はポリスチレンの場合の値です。
5.最大射出圧力・最大保圧力はサイクルによって制限される場合があります。
6.本表の数値は、予告なしに改良変更することがあります。



UBE の超大型全電動式射出成形機 (1,300t ~ 3,500t)



MD1300HW



UF1600



MD3000HW

UBE / 宇部興産機械株式会社

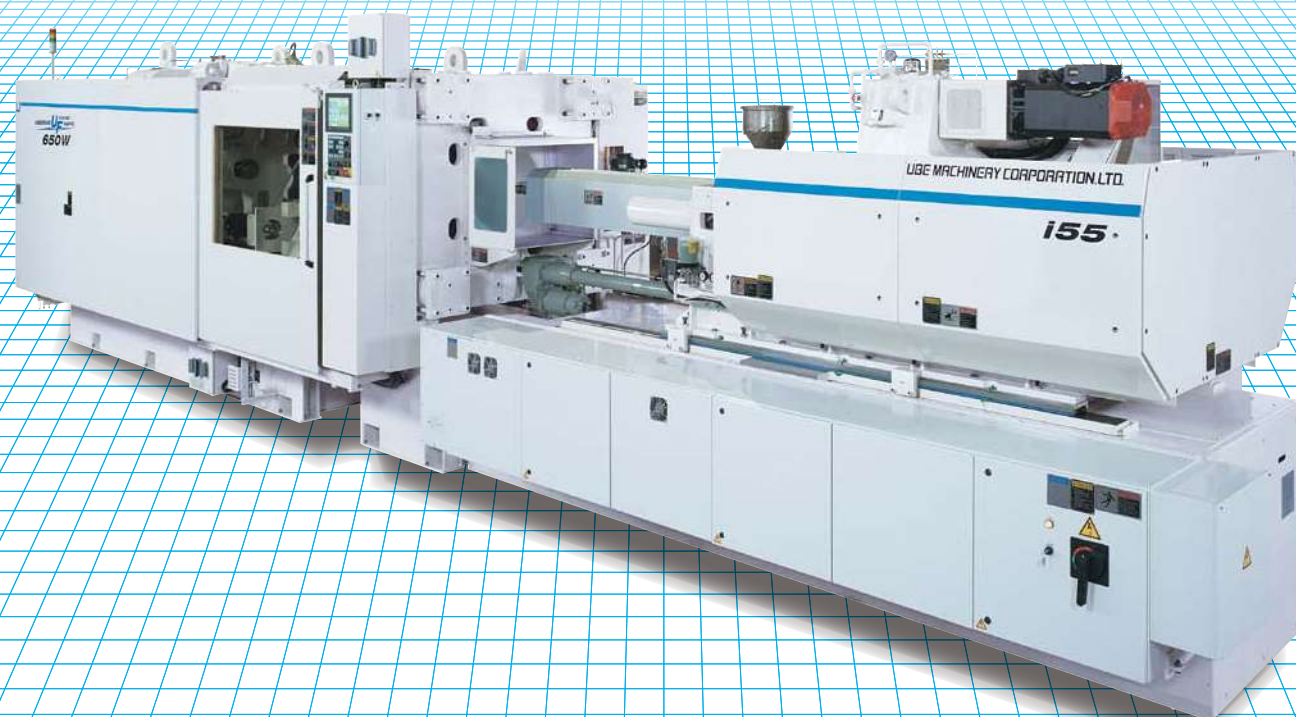
Main web site
http://www.ubemachinery.co.jp

2018.11 Omura

Large size all electric type Injection Molding Machine

大型全電動式射出成形機

UBEMAX **UF** ^{universal} ^{flagship} Series



宇部興産機械株式会社



Useful & Flexible

電動成形機の基本仕様をそのままに、グローバルスタンダードマシンとして進化した、**オールラウンダー射出成形機。**



UF1600

User Friendly

使い易さを徹底追求。簡単操作&簡単設定を実現した、**ユーザーフレンドリー射出成形機。**



UF650W

新開発コントローラ「e-HUMMA」

「電動成形機をもっと身近に！」をコンセプトに、かんたん&シンプル操作コントローラ：e-HUMMA誕生！！



*[Mold-Link]は日本国内における株式会社 宇部情報システムの登録商標です。



メインメニュー画面



射出・計量設定画面



型開閉設定画面



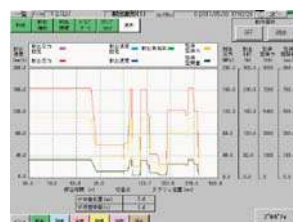
バレル温度設定画面



統計モニタ画面



一覧表示画面



射出波形表示画面



メンテナンスガイド画面



メモリーユーティリティ画面

【コンパクト操作盤】

・大型カラー液晶タッチパネル+絵文字式メンブレンシート+ハードスイッチの融合により、操作性&視認性向上と安全性確保を実現しました。

【直感一発アイコン】

・見たい画面を即座に開ける直感一発アイコンを採用しました。

【制御システム】

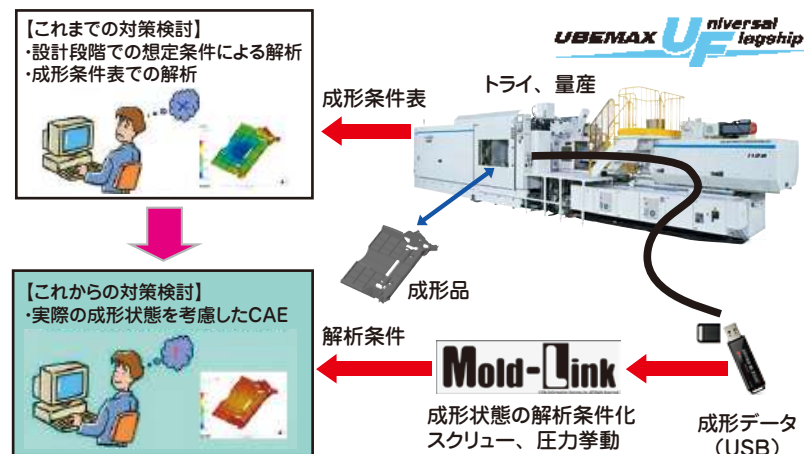
・システム変更やオプション追加が容易に行える、自由度・拡張性のある制御システムを採用しました。

【CAE解析ソフト:Mold-Link連携】

*Mold-Link及びMold-Link稼働用ハードウェアはオプションです。

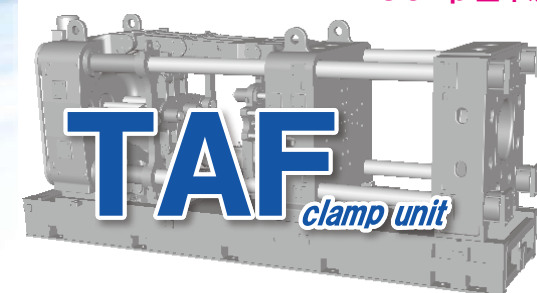
・UFシリーズ⇒UIS社CAEリンクシステム:Mold-Link間は専用フォーマットによる成形データのシームレスな連携が可能です。

UBEMAX-UF⇄Mold-Link連携:運用イメージ

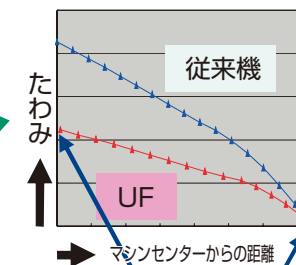


高剛性・型締装置「TAF clamp」

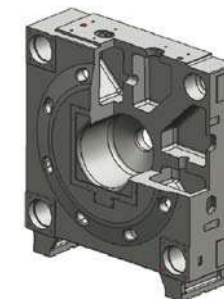
TAF clamp 基本思想：動かないものは強く！動くものは軽く！



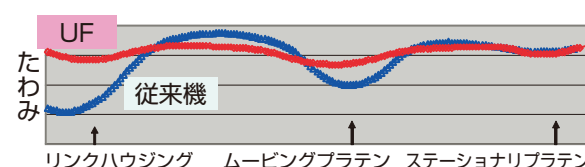
60%
低減!



マシンベース、プラテンを高剛性化し、射出圧力によるバリ発生を最小限に抑えます。これにより、型締力がワンランク上の製品の成形が可能となる条件幅が格段に向上しました。



マシンベース、プラテンすべての構造体が **tough!**

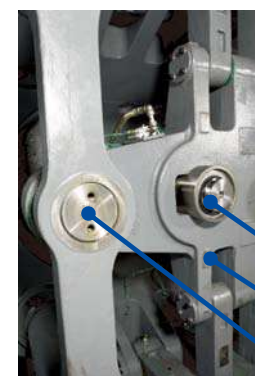


マシンベース剛性比較

50%
低減!

プラテン剛性比較:進化したBOX構造

グリース消費量低減型ボールねじ



シール性を向上させた新型ボールねじを採用することにより、グリースの消費量を1/10に低減させ、かつ耐久性が向上しました。さらにグリース飛散が激減し、クリーンな状態を保てます。トグル部及び押出装置部に採用しました。

ボールねじ(高密封シール部)

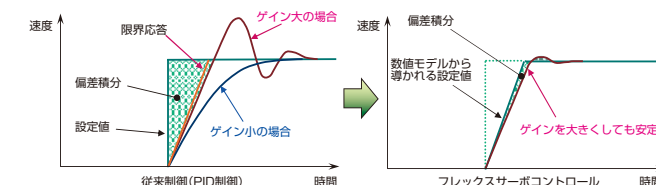
クロスヘッド

ガイドロッド

トグル部ボールねじ

精密・安定射出装置「Flex Servo」

先進的な制御ロジック、“Flex Servo”コントロールを採用し、射出速度と圧力を同時に制御し、射出中の急激な圧力変化に安定的に対応します。経験や勘による調整が不要な高応答・高精度射出制御を実現しました。



数値モデルと補償回路

卓越した省エネ性能

サーボモータの減速時に発生する電力を回生させ、これをヒータ等で消費することにより、マシン1台あたりの消費電力を削減できます。

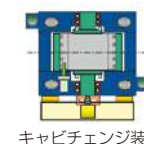
電動式安全ドア自動開閉装置（オプション）

安全ドアの自動開閉装置に電動駆動式を採用しました。スムーズかつ迅速な動作で、安全な作業の実現と、サイクルタイム短縮に貢献します。

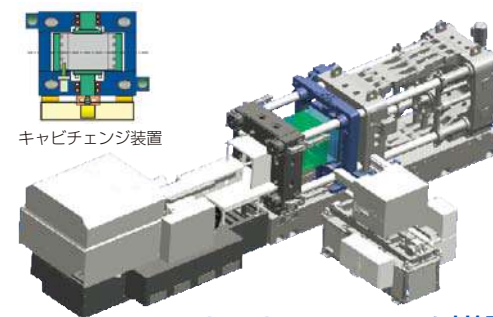
高機能・高付加価値成形（オプション）

Cav-Change DIEPREST

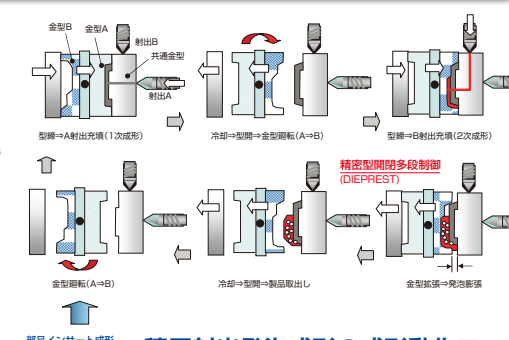
UBE独自の高性能・高付加価値成形モード:ダイプレスト、キャビチェンジシステムなどの機能拡張が容易に行えます。



キャビチェンジ装置



Cav-Changeシステム外観



積層射出発泡成形の成形動作フロー