

かんたん操作

制御装置 MAC-VII+

- 操作盤にビルトイン、12インチ液晶とタッチパネルなど、使い易さを徹底追求しています。
- 成形とメンテナンス支援機能を充実した画面を満載し、ダイレクトタッチで画面切換え操作も簡単です。
- 成形機が運転しない時やアラームが発生した時、画面にアラーム解除方法や原因調査方法を表示、オペレータ支援機能が充実しています。
- 当社独自の簡易自動設定機能を搭載。成形品情報を入力する事で、可塑化・シリンダ温度条件を自動設定可能。不慣れな方でも成形を容易に開始することができます。
- 言語対応
日本語、英語、中国語、スペイン語
- 単位対応
SI単位だけでなく、inchやkgfなどの単位切替が可能、使い慣れた単位で成形機の操作が可能です。

<抜群の操作性 タッチパネルでらくらく設定>

動作工程の表示

画面上部に設けた動作工程によりいつでも運転状態が確認できます。

アラーム表示

異常発生時にアラームを表示します。アラーム表示部をタッチすると「現在アラーム画面」「アラーム詳細画面」が表示できます。

NG画面ボタン

設定値の上下関係が不成立となった場合、「NG画面」ボタンが表示されワンタッチでNG設定値のある画面に切替えることができます。



主要画面のダイレクト選択

画面下部に主要4画面(温度、型開閉、可塑化、射出)への切替ボタンを配置わずらわしい画面切替操作を改善しました。

ダイレクト設定

設定したいボタンをタッチして直接選択。カーソルキーによるわずらわしい操作がなくなります。

- 成形モニターデータを簡単収集
(PacketMAC:オプション)
MAC-VII+パネルコントローラの内部データをCSV形式でUSBメモリに記録し、パソコン編集ができます。

<トレンドリスト画面表示例>



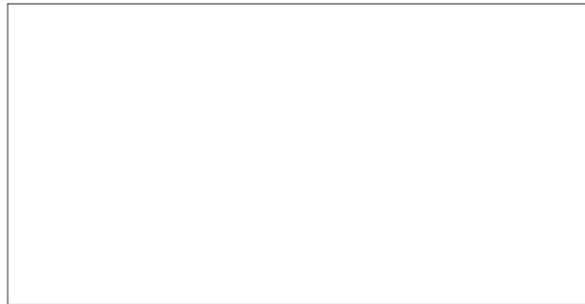
<CSV形式ファイルの表示例>



このカタログに記載されている内容は、平成28年12月現在のものです。各製品の仕様および外観は改良のため予告なく変更することがあります。カタログに記載されている写真は一部標準装備と異なる場合があります。

U-MHIプラテック株式会社

〒453-0862 愛知県名古屋市中村区岩塚町高道1番地
TEL. 052-412-1174 FAX. 052-412-1179
<http://www.u-mhipt.co.jp/>



本カタログは、環境に配慮したFSC® 認証紙を使用しています。印刷インキには揮発性有機化合物を含まないNON-VOC インキを使用しており、印刷は有害な廃液を排出しない水なし印刷を採用しています。



MMX

SERIES

1050/1300/1600/2000/2500/3000/3500

U-MHIプラテック

U-MHIプラテック株式会社は、2020年8月1日に宇部興産機械株式会社に吸収合併されました。

生産コスト低減を追求。お客さまのニーズに応える最新鋭油圧機。

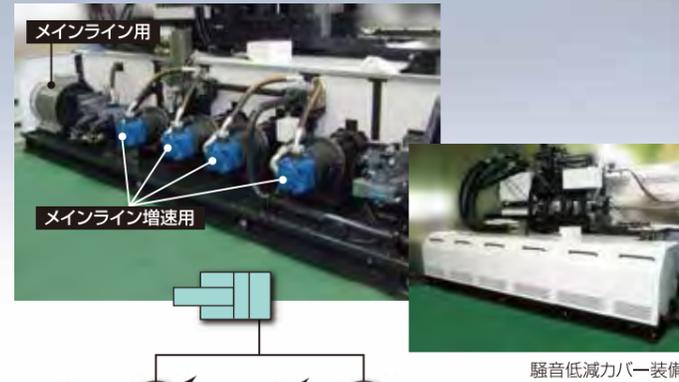
U-MHIPT 射出成形機「MMXシリーズ」は、長年の実績を誇る2プラタン型締装置や射出装置のノウハウを、最新技術と融合して進化させたハイレベルの信頼性を約束するマシンです。

消費電力低減

スマートポンプシステム

- 従来のハイブリッドポンプシステムとは異なる、当社独自技術による「スマートポンプシステム」を採用。消費エネルギー低減とパワフルな連続成形運転を両立させます。
- 従来の油圧機と比較すると、消費電力が大幅に低減。
- スマートポンプシステムの採用とポンプシステムをカバーで覆うことで騒音を低減。
- シンプルな配管レイアウトにより、従来の油圧機に比べ、保守作業が容易となりました。

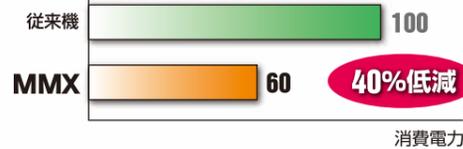
<スマートポンプシステム>



- メインライン用**
- 三相誘導電動機と可変容量ピストンポンプの採用により、長時間の圧力制御成形に対して、省エネルギー・省スペース・高信頼を実現。
- メインライン増速用**
- 低流量制御・圧力制御時には、サーボモータを回転停止することで省エネ化
 - 応答性に優れたサーボモータの採用により、イメージ通りで使いやすいポンプ制御が可能です。

<消費電力効果例>

油圧機の極限



成形条件 ・型締力2000トンクラス
 ・原料:PP ・製品重量:3.1kg ・成形サイクル:50秒

電気料金削減効果
年間約400万円

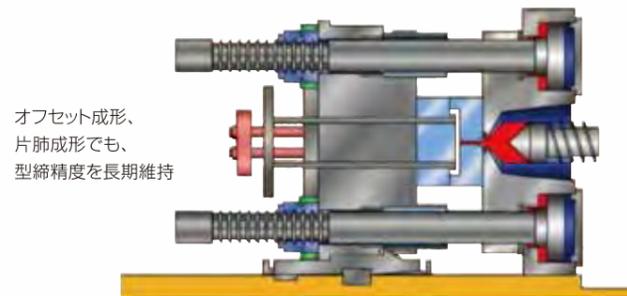
計算条件
 成形機稼働時間:6000時間
 電気料金:15円/kWh

高品質・高信頼性

4点均等、2プラタン型締装置

- 型内偏荷重に強いタイバー4点型締。大型機の実績が証明する高信頼の機構です。
- U-MHIPTの解析技術を取り入れ、軽量・高剛性型盤デザインを採用。
- 2プラタン型締機構により、ワイド型盤・ロングデーライト仕様でも、省スペースを実現。合理的な工場レイアウトが可能です。

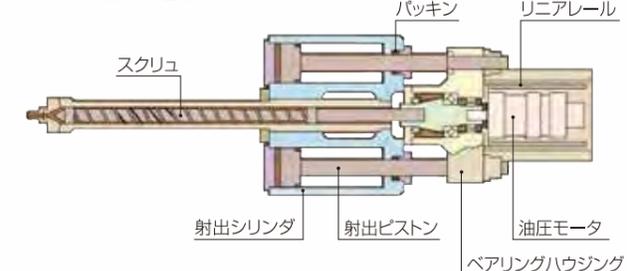
<タイバー4点均等型締>



高信頼、コンパクト設計射出装置

- 油圧シリンダをスクリュの両サイドに配置することにより、コンパクトな射出装置を実現。射出ピストンが回転しないため、パッキン寿命が向上しています。
- ベアリングハウジングのサポート機構は、高精度・低摩擦のリニアレールを採用、省エネかつ安定した射出動作を実現します。

<コンパクト設計射出装置>



スマートポンプシステム

- 作動油流量、圧力をフィードバック制御することにより再現性が向上、成形品質を安定させます。



高生産性

ハイサイクル成形運転

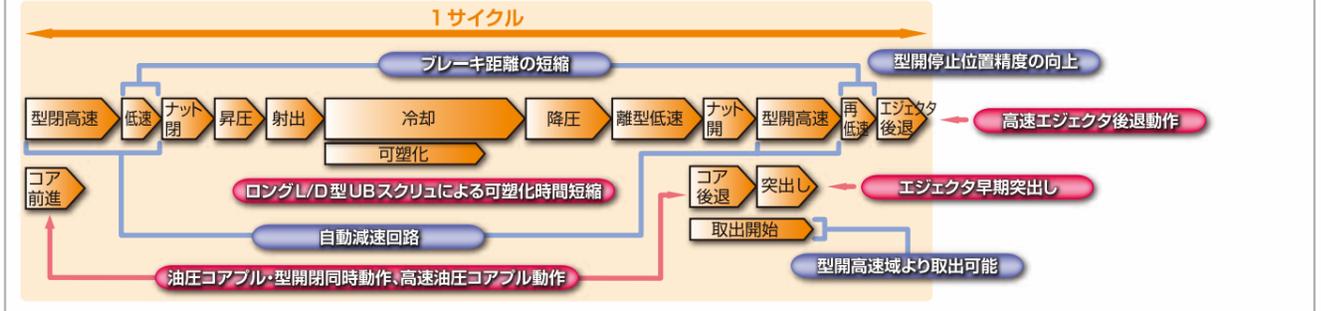
●成形時間短縮機能を標準装備。お客さまの生産性向上に貢献します。

- 高速型開閉・高速エジェクタ後退・高速型昇圧
- ロングL/D型UBスクリュ
- 型開高速・取出機同時操作
- 電動可塑化(オプション)
- エジェクタ早期突出
- 大容量油圧コアブル用ポンプ
- 油圧コアブル・型閉同時操作

従来機



MMX

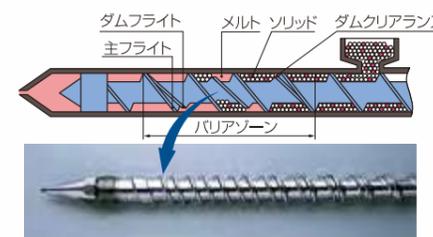


原料費低減

UBスクリュ

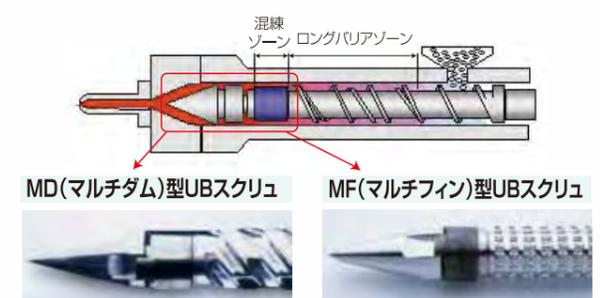
- ロングバリア、未熔融レスタム形状などU-MHIPT独自のスクリュデザイン。高混練・高可塑性能力・省エネルギーなど、優れた可塑性性能を生み出します。
- 未熔融レスタム可塑性で、高倍率マスターバッチ成形や着色剤の選定自由度を拡大できるなど、原料費の低減に貢献します。

<スクリュ構造>



超高混練スクリュ(オプション)

- 混練性能をさらに向上



MD(マルチダム)型UBスクリュ
 多角形断面形状を持つマルチダムで、新次元の均一溶融品質が得られます。

MF(マルチフィン)型UBスクリュ
 特殊配列フィンを持つダルメージで、新境地の高分散な効果が得られます。