

MDS- V 系列 主要规格表



项 目	单 位	MD650WS- V	MD850S- V	MD850WS- V	MD1000WS- V	MD1300S- V
锁模机构	—	双曲肘机构	双曲肘机构	双曲肘机构	双曲肘机构	双曲肘机构
锁模力	kN(tf)	6,370 [650]	8,330 [850]	8,330 [850]	9,800 [1000]	12,740 [1,300]
拉杆间隔 (H×V)	mm	1,100×1,100	1,100×1,100	1,320×1,320	1,400×1,400	1,450×1,450
模具安装板尺寸 (H×V)	mm	1,540×1,540	1,620×1,620	1,840×1,840	1,900×1,900	1,900×1,900
模具开闭行程	mm	1,000	1,200	1,200	1,400	1,400
模厚尺寸 (最小/最大)	mm	400 / 1,040	500 / 1,240	500 / 1,240	500 / 1,240	500 / 1,240
模板最大开距	mm	2,040	2,440	2,440	2,640	2,640
押出行程	mm	200	200	200	200	250
押出力	kN(tf)	196 [20]	245 [25]	245 [25]	245 [25]	245 [25]

注射能力	T·m	i55			i74			i100			i74			i100			i128		
螺杆记号	—	Y	A (650t std)	B	Y	A (850t std)	B	Y	A	B	Y	A (1000t std)	B	Y	A (1300t std)	B	Y	A	B
螺杆径	mm	80	90	100	90	100	112	100	112	120	90	100	112	100	112	120	112	120	132
理论射出体积	cm ³	2,262	2,863	3,534	3,181	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333	3,181	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333	5,911	6,786	8,211
注射质量 (P S)	g	2,081	2,634	3,252	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827	5,438	6,243	7,554
最大注射压力	MPa	207	190	155	207	185	150	200	175	150	207	185	150	200	175	150	200	185	150
最大保压力	MPa	180	170	140	180	170	135	180	160	135	180	170	135	180	160	135	180	160	135
注射率	cm ³ /s	804	1,018	1,257	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696	1,301	1,493	1,807
螺杆回转速度	min ⁻¹	165	165	165	147	147	147	130	130	130	147	147	147	130	130	130	130	130	130
可塑化能力 (P S)	kg/h	275	445	462	380	540	560	420	625	655	380	540	560	420	625	655	580	650	630
加热器容量	kW	39.0			51.0			51.0			51.0			56.0			56.0	60.0	
冷却水容量 (加料口)	L/min	20X32℃									20X32℃						30X32℃		

			MD650W-55A	MD650W-74A	MD850-55A	MD850-74A	MD850W-74A	MD850W-100A	MD1000W-55A	MD1000W-74A	MD1000W-100A	MD1300-74A	MD1300-100A	MD1300-128A	
其它	设备电源容量	kVA	114	133	130	143	130	143	165	177		190	200	220	
	喷嘴芯高度 (不含垫高度)	mm	1,485		1,525		1,575		1,575		1,655	1,665.5	1,665.5	1,750	
	机械尺寸	L	mm	10,469	10,583	10,650	11,095	11,383	11,846	11,406	12,170	12,909	12,159	13,177	13,479
		W	mm	2,650		2,750		2,970		2,990		3,380	3,380	3,380	
		H	mm	2,625		2,841		2,949		2,936		3,016	3,047	3,047	3,131
设备质量		ton	45	46	47	48	56	58	63	64	68	79	83	93	

项 目	单 位	MD1300HWS- V	MD1400HWS- V	MD1800S- V	MD1800HWS- V	MD3000HWS- V
锁模机构	—	双曲肘机构	双曲肘机构	双曲肘机构	双曲肘机构	双曲肘机构
锁模力	kN(tf)	12,740 [1,300]	13,700 [1,400]	17,600 [1,800]	17,600 [1,800]	29,400 [3,000]
拉杆间隔 (H×V)	mm	1,700×1,450	1,830×1,510	1,850×1,660	2,170×1,660	2,170×1,780
模具安装板尺寸 (H×V)	mm	2,150×1,900	2,480×1,970	2,850×2,410	3,175×2,410	3,175×2,630
模具开闭行程	mm	1,400	1,500	1,700	1,700	1,800
模厚尺寸 (最小/最大)	mm	500 / 1,240	650 / 1,300	800 / 1,500	800 / 1,900	900 / 2,060
模板最大开距	mm	2,640	2,800	3,200	3,600	3,860
押出行程	mm	250	250	300	300	350
押出力	kN(tf)	245 [25]	294[30]	294[30]	294[30]	392 [40]

注射能力	T·m	i74			i100			i128			i128			i161		i200		i200	
螺杆记号	—	Y	A	B	Y	A (1300t std)	B	Y	A (1400t std)	B	Y	A	B	A (1800t std)	B	A	B	A (3000t std)	B
螺杆径	mm	90	100	112	100	112	120	112	120	132	112	120	132	132	140	140	150	140	150
理论射出体积	cm ³	3,181	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333	5,911	6,786	8,211	5,911	6,786	8,211	9,032	10,160	10,775	12,370	10,775	12,370
注射质量 (P S)	g	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827	5,438	6,243	7,554	5,438	6,243	7,554	8,309	9,347	9,913	11,380	9,913	11,380
最大注射压力	MPa	207	185	150	200	175	150	200	185	150	200	185	150	175	155	182	155	182	155
最大保压力	MPa	180	170	135	180	160	135	180	160	135	180	160	135	160	135	175	150	175	150
注射率	cm ³ /s	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696	1,301	1,493	1,807	1,301	1,493	1,807	1,807	2,032	2,032	2,332	2,032	2,332
螺杆回转速度	min ⁻¹	147	147	147	130	130	130	130	130	130	130	130	130	120	120	110	110	110	110
可塑化能力 (P S)	kg/h	380	540	560	420	625	655	580	650	630	580	650	630	700	680	750	730	750	730
加热器容量	kW	51.0					56.0	56.0	60.0	56.0	56.0	60.0	71	75	80	85	80	85	85
冷却水容量 (加料口)	L/min	20X32℃			30X32℃						30X32℃						30X32℃		

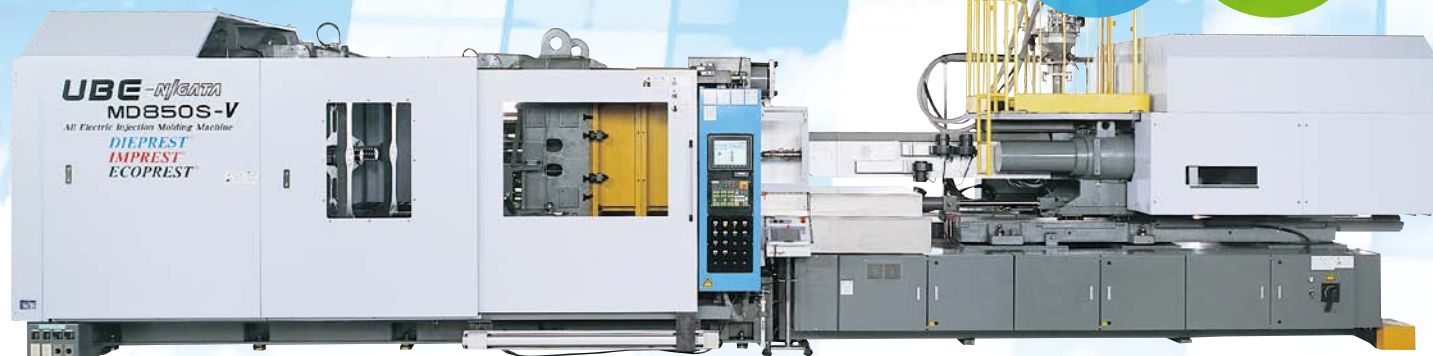
		MD1300HW-74A	MD1300HW-100A	MD1300HW-128A	MD1400HW-74A	MD1400HW-100A	MD1400HW-128A	MD1800-128A	MD1800-161A	MD1800-200A	MD1800HW-128A	MD1800HW-161A	MD1800HW-200A	MD3000HW-161A	MD3000HW-200A
设备电源容量	kVA	190	200	220	190	200	220	220	250	250	220	250	250	310	310
喷嘴芯高度 (不含垫高度)	mm	1,666	1,666	1,750	1,750	1,750	1,750	1,950	1,950	1,950	1,950	1,950	1,950	2,100	2,100
机械尺寸	L mm	12,159	13,177	13,479	13,004	13,532	13,834	15,698	16,484	16,978	15,785	16,571	17,065	17,232	17,726
	W mm	3,630	3,630	3,630	4,070	4,070	4,070	4,110	4,110	4,110	4,589	4,589	4,589	4,610	4,610
	H mm	3,047	3,047	3,131	3,136	3,136	3,136	3,685	3,685	3,685	3,718	3,718	3,718	4,080	4,080
设备质量	ton	85	91	99	92	98	106	148	165	165	159	176	176	234	234

注) 1. 本规格是使用了SL作为单位。
2. 理论射出体积是(螺杆直径的断面积)×(螺杆行程)。
3. 注射质量在聚苯乙烯(PS) 的场所设定为理论注射的92%。
4. 可塑化能力是假设聚苯乙烯时的数值。
5. 最大注射压力、最大保压力是根据周期被限制の場合有。
6. 本表的数值如遇更改, 恕不另行通知。



宇部兴产机械株式会社

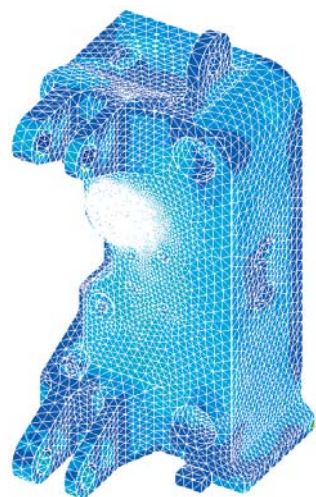
Value Innovation



①登载的照片中已经包含了选配项目。 ②对于机械设备的外观以及技术规格, 随时可能改进, 请予以谅解。 ③没经许可, 禁止转载。

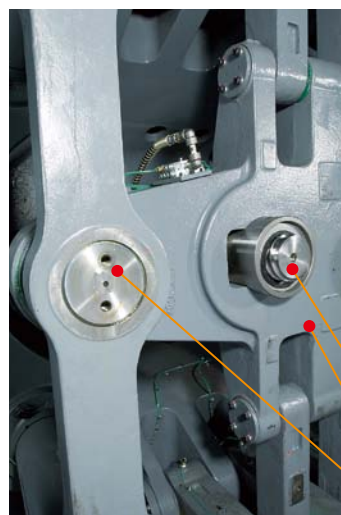
由专业生产注塑机的企业宇部兴产机械和Niigata machine Techno Co., Ltd.共同研制开发的世界最大吨位的MD850S-S-Ⅲ于1999年正式上市,2003年在S-Ⅲ系列的基础上升级了其版本并于2006年正式上市了MD3000HWS-Ⅳ/与其他企业相比我们总是把最先进的技术最先投入运用.现在在革新了大型全电动注塑机Value性能的基础上,诞生了S-Ⅳ系列。

高刚性锁模装置



最大限度的运用了FEM解析的BOX构造模盘,使得模板以及机座的刚性得到了大幅度的提高,特别是在模板的重量上,同比实现了60%的减量,实现了更大化的同时大型模具的搭载也成为了可能。

减少润滑脂的新型螺杆



因采用了提高密封性的新型螺杆使其减少了对润滑脂的消耗,降低了将近90%的消耗量,耐久性也随之提高,并且在减少润滑脂的飞溅同时使其始终能保持在清洁状态。(曲肘部位以及押出部位都被采用。)

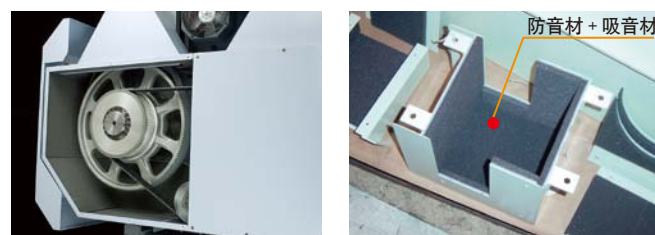
螺杆 (高密封垫部位)
十字头
引导杆 (导向钻杆)

电动式安全门自动开合机构



操作侧的安全门采用了电动式自动开合机构,是被作为标配,无阻碍的快速动作使其工作性能进一步得到提高,同比速度提高了将近60%,而成形机本体将不再需要空气。

降噪盖板 and 皮带



与先前的设备相比噪音得到了大幅度的控制,工作环境也得到了改善。

精密 稳定的注射机构



在注射单元驱动部位运用了磁性导杆,在降低了驱动阻力大同时提高了注射速度的反应。随着伺服放大器的反应性能向上的同时,更精细的压射控制也成为了可能。

高效应对伺服系统



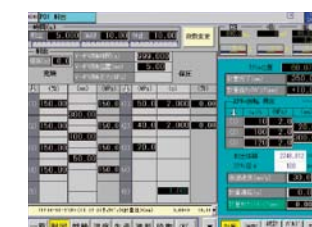
搭载了最新的数码伺服系统,与从前相比更精确的控制成为可能.伺服放大器间的通信采用了光电缆,对外部的外乱和杂信号能起到更好的防抗扰.因经过小型化改良,所以冷却效果也有更明显的提高,使其可靠性更高。

卓越的省能源性能

在S-Ⅳ上当伺服马达在减速时所产生的电力只有一部分被再生,但在S-Ⅴ上电源是可以被完全再生的,这一再生的电力可用在付带设备上等,这样可以降低工场整体的电力消耗,并且降低二氧化碳的排放。

充实的装备和操控性

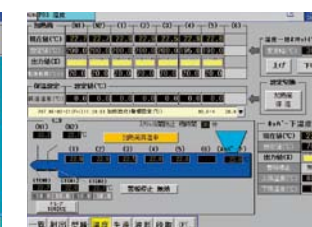
继成S-Ⅳ系列一贯的良好使用性能,在机能上更进一步提高.采用了操控性,认识性,耐久性,更加提高的触摸式显示屏。



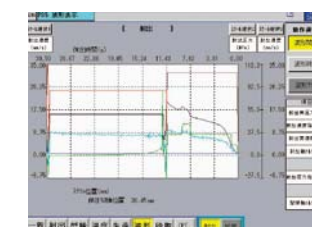
注射,计量的设定画面
(最大10速和10压力的设定)



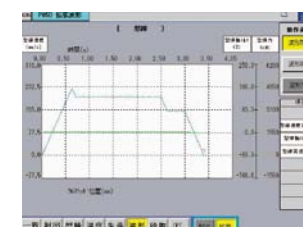
合模,押出设定画面
(开合模最大6速设定)



料筒温度设定画面
(喷嘴2区域,料筒5区域)



注射波形画面
(速度,压力的设定,实测表示,重复写入也成为可能)



合模波形画面
(速度,合模力的设定,实测表示,重复写入也成为可能)



维护画面
(润滑动作设定和运转时间的确认)。

Item	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80	27.80
2	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70	27.70
3	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60	27.60
4	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50	27.50
5	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40	27.40
6	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30	27.30
7	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20	27.20
8	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10	27.10
9	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00	27.00
10	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90	26.90
11	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80
12	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70	26.70
13	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60	26.60
14	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50	26.50
15	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40	26.40
16	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30	26.30
17	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20	26.20
18	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10	26.10
19	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00	26.00
20	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90	25.90
21	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80	25.80
22	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70	25.70
23	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60	25.60
24	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50	25.50

生产监视器画面
(可以表示1000模次内24个项目的数据)



设定阀门画面(选择)
(螺杆位置和注射开始定时器的设定也成为可能)。



热流道温度设定画面(选择)
(设定值,实测值,断线警报的表示也成为可能)。